



HILTI HIT RE-500 접착식 케미칼 앵커의 장점.

재 + B재 = 2액형 접착식 몰탈 sphenol A/F epoxy resin + aliphatic polyamine = Hilti HIT RE500 뛰어난 접착력. 경미한 수축률. 코어천공 홀에도 우수한 성능발휘. 노력이 적게 들고 작업속도가 빨라서 효율을 높일 수 있다. HIT-RE 500 주입식 앵커는 M80 까지 대구경의 앵커롯드나 비슷한 크기의 철근을 고정시킬 수 있다. 지속하중 테스트(Sustained load[creep] test) 험 기준 : 각 앵커의 총변위량은 0.6mm보다 작아야 하고, 4-6개월동안의 변위량이 0.06mm를 넘어서는 안된다.
경미한 수축률. 코어천공 홀에도 우수한 성능발휘. 노력이 적게 들고 작업속도가 빨라서 효율을 높일 수 있다. HIT-RE 500 주입식 앵커는 M80 까지 대구경의 앵커롯드나 비슷한 크기의 철근을 고정시킬 수 있다. 이지속하중 테스트(Sustained load[creep] test) 험 기준 : 각 앵커의 총변위량은 0.6mm보다 작아야 하고,
험 기준 : 각 앵커의 총변위량은 0.6mm보다 작아야 하고,
험 결과 : 각 앵커의 변위량이 승인범위인 0.6mm보다 작게 나왔으므로 50년 장기하중에 대한 하중능력을 인정받았다.
장기하중 테스트(Along-term test) - 극한하중 측정 험 조건 :20개월간의 테스트기간 중에 앵커는 햇빛과 비에 직접 누출시켰고, 테스트기간 동안 -15~30℃의 온도변화가 있었고, 테스트 이후 하중변위 차이는 발생하지 않았다.
극단적인 날씨(해동-냉각을 반복)에 노출된 환경에서 장기하중 실험 험 기준 : 평균인장테스트 결과는 변동률이 15%미만이어야 하고 평균인장하중이 80%이상이어야 한다. 험 결과 : 이 실험을 통하여 산악기후환경에서도 사용할 수 있는 것으로 인정받았다.
동하중 테스트(Dynamic loading, Fatigue loading) 험 기준 : 실패없이 2백만번의 동하중 테스트를 통과하여야 한다. 험 결과 : 이 실험은 설계응력이 본드피로를 견뎌낼 수 있는 것을 증명했다.
칼리성, 물, 염분, 콘크리트 혼합물 에 대한 화학적 저항성을 가지고 있다.
수중하중 테스트(Under water fastenings) 험 조건 : 수중 50m 깊이의 수압을 작용시킨 환경에서 short-term pull-out test 와 long-term creep test 를 실시하였다. 험 결과 : 물이 있는 수중에 앵커를 설치하면 설계하중은 감소계수 0.7 을 곱해야 한다.
화염에(온도 1000°C 까지) 노출한 후에 실험 Time M10 M16 M20 *IBMB Test 30 분 0.38 ton 1.02 ton 1.59 ton 120 분 75kg 200kg 315kg
F-RE 500 M16 천 하중 N _{rec} : 2500kg 격 10cm 이면 N _{rec} : 1770kg 격 7cm 이면 N _{rec} : 1620kg 간격 7cm 이면 사용할 수 없다.

앵커 설계검토(PROFIS) 앵커 설치방법(MANUAL) 현장 인발테스트 지원 현장 엔지니어의 기술자문







각 지역 엔지니어가 방문, 💹 앵커 설계 프로그램에 의한 설계 기술지원과 현장 테스트지원과 신속한 전화 기술 자문